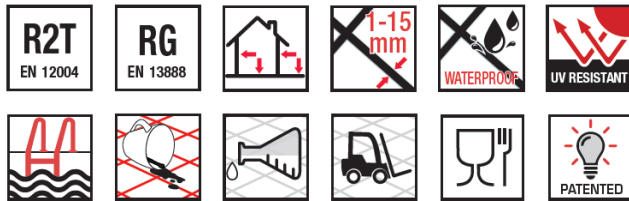




STARLIKE® EVO

ZUURWEREND EPOXYDICHTINGSMIDDEL MET TWEE COMPONENTEN VOOR HET PLAATSEN VAN KERAMISCHE TEGELS EN MOZAÏEKEN MET EEN VOEGBREEDE VAN 1 TOT 15 mm. PATENT AANGEVRAAGD



BESCHRIJVING

Zuurwerend epoxydichtingsmiddel met twee componenten. Deel A bestaat uit een mengsel van epoxyhars, microkorrels van gesinterde kwarts met een fijne korrelgrootte en specifieke organische additieven. Deel B bestaat uit een innovatieve organische katalysator met verminderd blootstellingsrisico voor de gebruikers. De twee componenten vormen na de menging een romig mengsel dat wordt gekenmerkt door uitstekende glij-eigenschappen dat ook geschikt is voor verticale toepassingen, zonder verticale glijbeweging. Na de uitharding bereikt het product optimale prestaties voor wat betreft mechanische en chemische bestendigheid.

VOORDELEN

- Uiterst eenvoudige toepassing en reiniging, ook in vergelijking met de normale cementgebonden voegmiddelen. Voorkomt het vrijkomen van gekleurde pigmenten op het keramische oppervlak.
- Bacteriostatisch product dat schimmelgroei voorkomt.
- Als gevolg van de uiterst kleine microkorrels van gesinterde kwarts kunnen uiterst gladde en compacte afwerkingen worden verkregen.
- Stabiele en uniforme kleuren op alle soorten tegels, voor exclusieve kleureffecten.
- Hoge mechanische bestendigheid.
- Niet-absorberend.
- Totale afwezigheid van barsten of scheuren na de uitharding
- Uitstekende chemische bestendigheid.
- In tegenstelling tot andere op de markt verkrijgbare epoxymortels is de katalysator (deel B) van Starlike® EVO slechts geëtiketteerd als irriterend. Het product is niet corrosief of gevaarlijk voor het milieu.
- Starlike® EVO is niet ingedeeld als gevaarlijke handelswaar en is derhalve vrijgesteld van beperkingen inzake het transport (klassen ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Product met zeer lage emissie van vluchtige organische stoffen (VOS) conform klasse A+ (Émission dans l'air intérieur – Franse regelgeving) en klasse EC1^{PLUS} volgens het protocol EMICODE.
- Gehalte gerecycled materiaal $\geq 10\%$.

CLASSIFICATIE EN 13888

STARLIKE® EVO - klasse RG Reactief dichtingsmiddel voor voegen

CLASSIFICATIE EN 12004

STARLIKE® EVO is een reactieve lijm zonder verticale glijbeweging van de klasse R2T voor het plaatsen van keramisch tegelwerk, binnen en buiten, op vloeren en wanden. De conformiteit van het product met de geharmoniseerde norm EN 12004 wordt vermeld op de Prestatieverklaring CPR-IT326 volgens de Europese Bouwproductenverordening (CPR-Construction Products Regulation nr. 305/2011/EU) en is getest door een Europese instelling erkend overeenkomstig het systeem 3 van certificatie.

VERPAKKINGEN

Plastic emmer van 1 kg - Standaardpallet 200 kg
 Plastic emmer van 2,5 kg - Standaardpallet 437,5 kg
 Plastic emmer van 5 kg - Standaardpallet 500 kg

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Geschikt voor de zuurwerende toepassingen voor het plaatsen en voegen op vloeren en wanden, binnen en buiten, van keramische tegels en mozaïek met voegbreedte van 1 tot 15 mm.
- Het uitgebreide assortiment van kleuren en afwerkingen staat de optimale esthetische combinaties toe met mozaïek, tegels, natuursteen en moderne glasplaten, in zowel residentiële als openbare/commerciële toepassingen.
- Geschikt voor oppervlakken die worden blootgesteld aan agressieve chemische stoffen (zie tabel chemische bestendigheid) zoals in: zuivelfabrieken, slachterijen, brouwerijen, de voedingsmiddelenindustrie in het algemeen. Geschikt voor toepassingen die onderhevig zijn aan bijzonder zware gebruiksomstandigheden zoals zwembaden, stoombaden, whirlpoolbaden, intensief gebruikte vloeren, tegelwerk blootgesteld aan sterke temperatuurschommelingen. Typische voorbeelden voor toepassingen zijn:
 - Het voegen van keramische tegels en mozaïek op houten keukenbladen;
 - Het verlijmen en voegen van keramische tegels en mozaïek in zwembaden, ook op oppervlakken die waterdicht zijn gemaakt met Elastocem, Coverflex of Aquamaster.

- Het voegen van keramische tegels op balkons en terrassen.
- Het verlijmen en voegen op vloeren en wanden van tegels en mozaïek in openbare en particuliere badkamers en douches.
- Het voegen van keramische tegels, mozaïek en natuursteen aangebracht op metalen oppervlakken voor de realisatie van geprefabriceerde badkamers;
- Het voegen van keramische tegels, dunne verstrekte platen, mozaïek, natuursteen of agglomeraten in hars geplaatst op verwarmde vloeren;
- Het voegen van glas- of keramiekmozaïek gemonteerd op structuren en vormen van geëxtrudeerde polystyreenplaten gebruikt in stoombaden en wellness-centra;
- Het voegen van keramische tegels, grestegels en dunne platen, ook van groot formaat, met of zonder versterking op buitengevels;
- Verder aanbevolen voor het voegen van zwembaden op bassins met zout of thermaal water.

Het product is geschikt voor rechtstreeks contact met voedingsmiddelen in overeenstemming met de volgende Europese wetgeving: verordening 1935/2004/EG, verordening (EU) 2018/213, verordening 1985/2005/EG, Richtlijn 2002/72/EG en latere wijzigingen en met de volgende Italiaanse wetgeving: ministerieel besluit van 21/03/1973 en latere wijzigingen, presidentieel besluit 777/82 en latere wijzigingen.

Een kopie van het certificaat kan worden aangevraagd bij de technische afdeling van Litokol.

Het product kan dus gebruikt worden voor het voegen van keramisch tegelwerk in omgevingen die worden blootgesteld aan rechtstreeks contact met voedingsmiddelen, zoals: tafels voor de verwerking van vlees, zuivelproducten of meel, bassins voor het kweken van vis, tafels in keukens van restaurants, cafetaria, banketbakkerijen, enz.

Voorafgaande controles en voorbereiding van de voegen

Controleer of de voor het verlijmen van de tegels gebruikte kleefstof of mortel volledig is uitgehard en droog is. De voegen moeten schoon zijn en vrij van stof, en leeg voor ten minste 2/3 van de tegeldikte.

Eventuele sporen van lijm of mortel tussen de voegen moeten verwijderd worden.

Mengverhoudingen

Component A: 93,7 gewichtsdelens

Component B: 6,3 gewichtsdelens

De twee componenten zijn voorgedoseerd in hun verpakkingen

Bereiding van het mengsel

Snijd een hoek af van de in de emmer aanwezige zak met de katalysator (component B) en giet de inhoud ervan op component A (pasta). Denk eraan om de gehele inhoud van de katalysator bij te voegen: rol de zak geleidelijk op en duw erop, vanaf de gelaste onderkant naar de afgesneden hoek toe.

Meng de componenten met een elektrische boormachine voorzien van een mengstaaf, tot een glad mengsel zonder klonten wordt verkregen.

Schraap de wanden en bodem van de emmer met een spatel of een troffel om niet-gekatalyseerde delen product te voorkomen.

Handmatig mengen wordt afgeraden.

De verpakkingen van de twee componenten zijn vooraf gedoseerd en dus zijn fouten bij het mengen niet mogelijk.

Het verkregen mengsel kan gedurende ongeveer 1 uur verwerkt worden bij een temperatuur van ongeveer +23°C.

Afwerkingen

Wanneer gebruik wordt gemaakt van de afwerkingen Spotlight, Gold, Galaxy en Night Vision, moeten deze als derde component na het mengen van de katalysator (component B) worden toegevoegd. Denk eraan om deze additieven langzaam bij te voegen omdat ze zeer vluchtig zijn en gebruik de mengstaaf bij een laag toerental om verspreiding van het product in de omgeving te voorkomen.

Metallic Collection

Voor het verkrijgen van de metallic afwerkingen Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper en Rusty moeten de betreffende additieven uitsluitend gemengd worden met STARLIKE® EVO 113 Neutro. Voeg het product toe als derde component, na het mengen van de katalysator (component B). Denk eraan om deze additieven langzaam bij te voegen omdat ze zeer vluchtig zijn en gebruik de mengstaaf bij een laag toerental om verspreiding van het product in de omgeving te voorkomen.

Stuken van het betegelde oppervlak

Breng de verkregen mengsel aan in de voegen met behulp van de speciale groene rubberen spatel (art. 946GR).

Voor grote oppervlakken kan gebruik worden gemaakt van een elektrische éénschijfsmachine voorzien van een niet-schurende rubberen schijf.

Verwijder het overtollige product met genoemde rubberen spatel.

De verwerkbaarheidstijd en de uitharding van het product worden sterk beïnvloed door de omgevingstemperatuur.

De optimale temperatuur voor de toepassing ligt tussen +18 en +23°C. Onder deze omstandigheden heeft het product het aspect van een zachte mortel die, gedurende ongeveer 1 uur, eenvoudig verwerkt kan worden. Het oppervlak is na 24 uur beloopbaar. De volledige ingebruikname van het voegwerk, met dientengevolge chemische belasting of in geval van zwembaden, is mogelijk na 5 dagen bij een temperatuur van +23°C

Lage temperaturen veroorzaken langere tijden voor uitharding, terwijl hoge temperaturen de uitharding versnellen.

Bij een temperatuur van +15°C zijn er drie dagen nodig voor de beloopbaarheid en 10 dagen voor de volledige ingebruikname.

Bij temperaturen tussen +8 en +10°C zal het product zeer compact zijn en moeilijk verwerkbaar. Ook de tijd voor uitharding neemt onder deze omstandigheden enorm toe.

Denk eraan om geen water of oplosmiddelen toe te voegen om te proberen de verwerkbaarheid te verbeteren. Wanneer er sprake is van hoge temperaturen, wordt aangeraden om het product zo snel mogelijk over de vloer te verdelen, om de verwerkbaarheidstijd niet verder te beperken als gevolg van de reactiewarmte in de verpakking.

REINIGING EN AFWERKING

De reiniging en afwerking van het voegwerk moet plaats vinden wanneer het product nog vers is, binnen de zo kort mogelijke tijd; let op om de voegen niet te ledigen en om geen vlekken op het betegelde oppervlak achter te laten.

De reiniging kan zowel met de hand als met een speciale elektrische éénschijfsmachine met schijf van vilt gebeuren.

Handmatige methode

Besproei het gevoegde oppervlak eerst met schoon water.

Reinig een eerste keer met de borstel met het bevochtigde witte vilt (art. 109GBNC): maak rondgaande bewegingen, zowel rechtsom als linksom, om de zijanten van de tegels perfect te verzegelen en het overtollige product van het betegelde oppervlak

te verwijderen.

Reinig dan een tweede keer met een sweepex-spons (art. 128G001) voor het verkrijgen van een glad en gesloten oppervlak en om het product volledig vanaf de tegels te verwijderen, zonder de voegen te ledigen; droog het teveel aan water op. Om de reiniging te vereenvoudigen wordt aangeraden om twee volle emmers water te gebruiken: één voor het spoelen van het vilt en de spons en om het vuile water in te verzamelen, de andere met schoon water voor de definitieve reiniging van het oppervlak.

Als het vilt en de spons verzadigd zijn met hars en dus niet meer gereinigd kunnen worden, moeten ze vervangen worden.

Eventuele vlekken of transparante productresten kunnen na ongeveer 24 uur vanaf het betegelde oppervlak verwijderd worden, in ieder geval na het uitharden van de voeg (afhankelijk van de temperatuur), met gebruik van de specifieke reinigingsmiddelen Litonet EVO (vloeren) en Litonet Gel EVO (wanden).

Lees de betreffende technische informatiebladen voor het correcte gebruik.

Methode met éénschijfsmachine

Na het overtollige product van de vloer verwijderd te hebben, moet het gevoegde oppervlak ruim besproeid worden met schoon water. Start vervolgens de reiniging met de éénschijfsmachine voorzien van wit vilt.

Vervang de viltschijf wanneer hij verzadigd is met product.

Verwijder eventuele vlekken met het reinigingsmiddel Litonet EVO, na ongeveer 24 uur of in ieder geval na het uitharden van de voeg (afhankelijk van de temperatuur).

Gebruik van Litonet EVO en Litonet Gel EVO voor de verwijdering van vlekken

Breng het reinigingsmiddel over het gehele te behandelen oppervlak aan, met behulp van de witte vilt (art. 109GBNC).

Laat het product ongeveer 15-30 minuten inwerken.

Gebruik vervolgens de witte vilt (art. 109GBNC) of, in geval van vloeren van groot formaat, de éénschijfsmachine om het oppervlak te wrijven. Spoel na met schoon water en droog onmiddellijk met een schone en droge doek.

Wacht niet tot het spoelwater verdampt omdat dit het ontstaan van vlekken op de tegels ten gevolge kan hebben.

GEBRUIK ALS HECHTMIDDEL

Voorafgaande controle van de ondergrond

Controleer vóór het aanbrengen of de ondergrond vrij is van verwijderbare delen, voldoende droog, vlak en op hoogte is, en beschikt over de juiste mechanische weerstand voor het beoogde gebruik van het tegelwerk.

Toepassing

Breng het mengsel met de gladde zijde van de spatel op de ondergrond aan, tot een dikte van ongeveer 1 mm en gebruik onmiddellijk daarna de getande zijde van de spatel om ander product aan te brengen. De vertanding van de spatel moet worden gekozen op basis van het formaat van het aan te brengen materiaal.

Plaats het te verlijmen materiaal en druk stevig aan. In geval van vloeren met intensief verkeer of van zwembaden moeten de tegels worden aangebracht met de methode met dubbele aanbrenglaag, om holtes tussen de ondergrond en de tegel te voorkomen.

- Breng het product bij voorkeur aan bij een temperatuur tussen +18°C en +23°C.

Vermijd om het product toe te passen bij lage temperaturen of een hoge luchtvochtigheid, om de vorming van oppervlakkige carbonatatie, mogelijke oorzaak van een niet-uniforme kleur, te voorkomen.

- Zorg ervoor dat overtollig product onmiddellijk vanaf het betegelde oppervlak wordt verwijderd omdat het anders, na de uitharding, alleen door middel van mechanische middelen verwijderd kan worden, met ernstige risico's voor het eindresultaat.

- Meng de twee componenten (A+B) op correcte wijze.

- Ververs het spoelwater vaak.

- Vervang de vilt en de spons wanneer ze verzadigd zijn met product.

- Beloop het zojuist gevoegde oppervlak niet om te voorkomen dat de voer met de harsresten wordt beschadigd.

- Bedek het zojuist gevoegde oppervlak niet met zeilen of ander materiaal om condensvorming, en de daaruit voortvloeiende oppervlakkige carbonatatie en dus wijzigingen van de uniformiteit van de kleur te vermijden. Wacht ten minste 24-48 uur, afhankelijk van de temperatuur, alvorens het oppervlak met ademende materialen af te dekken.

- Het product mag niet gebruikt worden voor het voegen van Toscaanse

terracotta of andere poreuze materialen en producten zoals bijvoorbeeld

stoepranden van cement.

- Bij het stuken van natuursteen is het essentieel dat voorafgaand een test wordt uitgevoerd om de eventuele

absorptie van de epoxyhars door de steen te controleren. In dit geval zou er een donkere kring op het oppervlak en op de zijkanten van de platen kunnen verschijnen, die niet verwijderd kan worden. Dit probleem doet zich vaak voor op lichte kleuren marmers.

- Het product mag niet gebruikt worden voor het stuken van bassins die agressieve stoffen bevatten waarmee contact alleen incidenteel is toegestaan (zie tabel chemische bestendigheid).

- Meng het product niet met water of oplosmiddelen.

- In geval van dunne keramische tegels verkregen door compactering en met een met houteffect gestructureerd oppervlak kunnen zich problemen voordoen voor het verwijderen van de vlekken. In deze gevallen wordt aangeraden om een voorafgaande test uit te voeren of om de technische afdeling van Litokol te benaderen.

- Voor het onderhoud en de reiniging van met Starlike® EVO gevoegde oppervlakken wordt het gebruik van bleekmiddel afgeraden. Indien niet goed verdund en vervolgens niet goed afgespoeld, kan bleekmiddel leiden tot vergeling van de voegen, vooral zichtbaar op lichte kleuren.

- Gebruik tijdens de eerste 5 dagen voor rijping van het voegwerk geen agressieve reinigingsmiddelen.

- Gebruik de additieven Spotlight, Gold, Galaxy en de metallic afwerkingen Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper en Rusty voor toepassingen buiten (terrassen, balkons, gevels, zwembaden, enz.) omdat deze weinig UV-bestendig zijn.

- Gebruik het product niet voor toepassingen die niet op dit technisch gegevensblad zijn vermeld.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen van het product die op aanvraag beschikbaar zijn.

PRODUCT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

TECHNISCHE SPECIFICATIE

Het zuurbestendig plaatsen en voegen van keramische tegels en mozaïek met voegbreedte tussen 1 en 15 mm moet worden uitgevoerd met een gekleurde epoxymortel met twee componenten van klasse RC in overeenstemming met EN 13888 en van klasse R2T volgens de norm EN 12004, type Starlike® EVO, geproduceerd door Litokol S.p.A.



IDENTIFICATIEGEGEVENS

Fysische toestand	Component A: dikke gekleurde pasta Component B: dikke vloeistof				
Kleuren	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Bianco Assoluto	200 Avorio	300 Azzurro Pastello	500 Rosa Cipria	Platinum
	102 Bianco Ghiaccio	202 Naturale	310 Azzurro Polvere	530 Viola Ametista	Shining Gold
	105 Bianco Titanio	205 Travertino	320 Azzurro Caraibi	550 Rosso Oriente	Copper
	110 Grigio Perla	208 Sabbia	330 Blu Avio	580 Rosso Mattone	Rusty
	115 Grigio Seta	210 Greige	340 Blu Denim	600 Giallo Vaniglia	Bronze
	120 Grigio Piombo	215 Tortora	350 Blu Zaffiro		
	125 Grio Cemento	225 Tabacco	400 Verde Salvia		
	130 Grigio Ardesia	230 Cacao	410 Verde Smeraldo		
	140 Nero Grafite	232 Cuoio	420 Verde Prato		
145 Nero Carbonio	235 Caffè	430 Verde Pino			
Classificatie overeenkomstig EN 13888	RG – Reactief dichtingsmiddel voor voegen				
Classificatie overeenkomstig EN 12004	R2T – Hoogpresterend reactief hechtmiddel, zonder verticale glijbeweging				
Tariefindeling	35069190				
Opslagtijd	24 maanden in originele verpakking op een droge plaats				

TOEPASSINGSGEGEVENS

Wachttijd voor het voegen	<p>Toepassingen op de vloer</p> <ul style="list-style-type: none"> • met normaal uithardend hechtmiddel: 24 uur • met snel uithardend hechtmiddel: 4 uur • met mortel: 7-10 dagen <p>Toepassingen op de wand</p> <ul style="list-style-type: none"> • met normaal uithardend hechtmiddel: 24 uur • met snel uithardend hechtmiddel: 4 uur • met mortel: 2-3 dagen
Mengverhoudingen	<p>Component A: 93,7 gewichtsdel</p> <p>Component B: 6,3 gewichtsdel</p> <p>De twee componenten zijn voorgedoseerd in hun verpakkingen</p>
Dichtheid van het mengsel	Thixotropische pasta
Soortelijk gewicht van het mengsel	1,55 kg/l
Levensduur van het mengsel	Ongeveer 1 uur bij T = +23°C
Toegestane toepassingstemperatuur:	Van +10°C tot +30°C
Aanbevolen toepassingstemperatuur:	Van +18°C tot +23°C
Beloopbaarheid	24 uur bij T = +23°C
Tijd voor volledige ingebruikname	5 dagen bij T = +23°C
Voegbreedte	Van 1 tot 15 mm



PRESTATIES

Hechtvermogen overlapverbinding (EN 12003)	Aanvankelijk $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Na onderdompeling in water $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Na thermische schok $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Open tijd (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na 20 minuten
Glijvastheid (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Slijtvastheid (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Mechanische buigsterkte na 28 dagen onder standaardomstandigheden (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Mechanische druksterkte na 28 dagen onder standaardomstandigheden (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Krimp (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Absorptie van water na 4 uur (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Bedrijfstemperatuur	Van -20°C tot $+100^\circ\text{C}$

VERBRUIK ALS DICHTINGSMIDDEL kg/m²

Tegels (mm)	Voegen (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

VERBRUIK ALS HECHTMIDDEL

Veranding spatel (mm)	Verbruik (kg/m ²)
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5



TABEL VAN DE CHEMISCHE BESTENDIGHEID

(De tabel is een overzicht van de volgens de norm UNI EN 12808-1 uitgevoerde tests voor chemische bestendigheid)

CHEMISCHE BESTENDIGHEID VAN KERAMISCHE TEGELS GEVOEGD MET Starlike® EVO - GEBRUIKSOMGEVING: INDUSTRIËLE VLOEREN

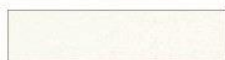
Groep	Naam	Concentr. %	CONTINU BEDRIJF				INTERMITTEREND BEDRIJF
			24 uur	7 dagen	14 dagen	28 dagen	
Zuren	Azijnzuur	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Waterstofchloride	37	●	●	●	●	●
	Citroenzuur	10	●	●	●	●	●
	Melkzuur	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Salpeterzuur	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●
	Zuiver oliezuur	50	●	●	●	●	●
		-	●	●	●	●	●
	Zwavelzuur	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Wijnsteenzuur	10	●	●	●	●	●	
Basen	Ammoniak in oplossing	25	●	●	●	●	●
	Natriumhydroxide	50	●	●	●	●	●
	Natriumhypochloriet in oplossing	>10	●	●	●	●	●
	Concentr. actief chloor						
	Kaliumhydroxide	50	●	●	●	●	●
Verzadigde oplossingen bij 20°C	Calciumchloride		●	●	●	●	●
	Natriumchloride		●	●	●	●	●
	Suiker		●	●	●	●	●
Olie en brandstoffen	Ongelode benzine		●	●	●	●	●
	Diesel		●	●	●	●	●
	Extra olijfolie van de eerste persing		●	●	●	●	●
	Smeerolie		●	●	●	●	●
Enzymatische reinigingsmiddelen	Detergens 1 - 4%		●	●	●	●	●
	Detergens 2 - 5%		●	●	●	●	●
Oplosmiddelen	Aceton		●	●	●	●	●
	Ethyleenglycol		●	●	●	●	●
	Ethylalcohol		●	●	●	●	●
	Waterstofperoxide	10 vol	●	●	●	●	●
		25 vol	●	●	●	●	●

LEGENDA

● BESTENDIG ●* BESTENDIG MET MOGELIJKE KLEURVERANDERING ● NIET-BESTENDIG



Class COLDCOLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class WARMCOLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze



Alhoewel de in dit gegevensblad opgenomen informatie het resultaat is van onze beste ervaring, heeft de informatie een louter indicatieve waarde.
Voor elk specifiek geval moeten er voorafgaande praktijktests worden uitgevoerd door de gebruiker die verantwoordelijk is voor het eindresultaat van de werkzaamheden.

Blad nr. 326

Herziening nr. 0

Datum: Augustus 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =